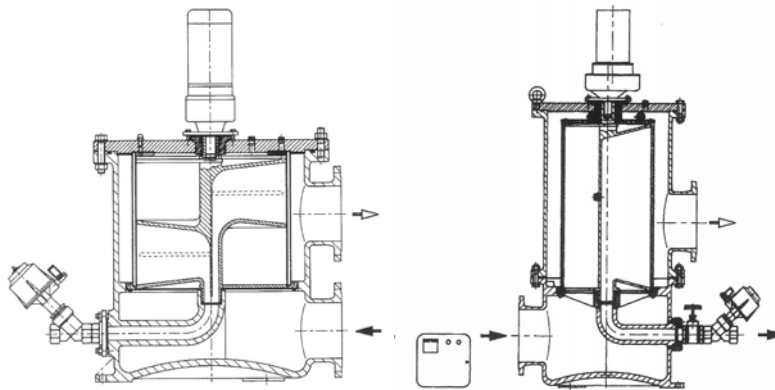


Autom. Rückspülfilter

SAB-A-MAT DN 100 - 400

F 440
F 440 G



DN 100 / 200

DN 300 – 400

Nennweite DN	Zul. Betriebs- Überdruck BD
100	10
200	10
300 - 400	10

Anwendungsgebiete

Der Automatikfilter SAB-A-MAT F 440 / F 440 G ist ein vielseitig einsetzbarer, selbstreinigender, weitestgehend wartungsfreier Filter für flüssige Medien. Er zeichnet sich durch hohe Leistung, gewichts- und platzsparende Bauweise, sowie durch kontinuierlichen Filterbetrieb während der Reinigungsphase aus.

Die Filterfläche ist im Verhältnis zur Stutzenfläche sehr groß gewählt, um den zunehmenden Ansprüchen bezüglich der Filterfeinheiten und den damit verbundenen möglichen Filterflächenbelastungen Rechnung zu tragen.

Für die Filtration von Flusen, Fasern, groben, klebrigen, Schleim- oder Filmbildenden Verunreinigungen empfehlen wir die Typen F 410, F 420 oder F 430, beziehungsweise die dynamische Querstromfiltrationsanlage QFA.

Kurzbeschreibung

Der Filter Typ F 440 besteht aus einem geschweißten, der Typ F 440 G aus einem gegossenen Gehäuse.

Bei den Nennweiten DN 300 - 400 können durch das ConFlex-System die Flansche in 22,5° Schritten gegeneinander versetzt angeordnet werden.

Bei den Nennweiten DN 100 und 200 können die Anschlußflansche in der geschweißten Version nach Kundenwunsch angeordnet werden. In der Gußversion können die Anschlußflansche bei der Nennweite DN 200 in 90°-Schritten zueinander versetzt angeordnet werden. Bei der Nennweite DN 100 können die Flansche übereinander oder versetzt gegenüberliegend angeordnet werden. Der Filterdeckel wird mit Schrauben und Muttern befestigt. Die Entlüftungsvorrichtung ist im Deckel und die Entleerungsvorrichtung im Gehäuse montiert. Die Rückspüleleitung ist gegenüber dem Eintritt um 180° versetzt.

Wahlweise kann der Filter mit einem glatten oder plissierten Filtereinsatz ausgestattet werden. Der Filtereinsatz besteht aus Lochblech, das mit Geweben verschiedener Maschenweite bespannt wird.

Funktion

Das verschmutzte Medium strömt durch den als Eintritt gekennzeichneten Flansch in den Filter. Es durchfließt den Filtereinsatz von innen nach außen und tritt aus dem als Austritt gekennzeichneten Flansch gereinigt heraus.

Die elektronische SAB-Steuerung überwacht dabei mittels Differenzdruckschalter den am Sieb anstehenden Differenzdruck.

Wird der voreingestellte Differenzdruck von 0,2 - 2 bar (je nach Auslegung) erreicht, wird die Abreinigung ausgelöst. Die Abreinigung kann außerdem je nach Betriebsbedingung per Zeitsteuerung oder manuell per Tastendruck ausgelöst werden. Die Rückspüldüse fährt das Innere des Siebeinsatzes ab und gleichzeitig wird das Schmutzablaßventil geöffnet, so daß ein Druckgefälle zur Atmosphäre entsteht. Dies bewirkt die Abreinigung des Siebes. Der F 440 / F 440 G ist dabei so konzipiert, daß der Druckabfall bei optimierter Abreinigung sehr gering gehalten wird. Die Filtration wird während des Rückspülvorgangs bei einem geschlossenen System nicht unterbrochen. Nach Ablauf der eingestellten Spüldauer schließt das Schmutzablaßventil selbsttätig.

Bei einem offenen System ist am Filteraustritt eine Druckhalte-/ Drosselarmatur oder ein automatisches Absperrventil vorzusehen, welche über die SAB-Steuerung während des Abreinigungsvorgangs betätigt werden. Es muß gewährleistet sein, ggf. durch den Einsatz eines geeigneten Vorfilters, daß größere Feststoffpartikel nicht in den Filter eintreten können. Der erforderliche Betriebsdruck richtet sich nach der Filterfeinheit. Zum Messen des Betriebsdruckes ist ein Manometer an der Filteraustrittsseite erforderlich.

Einbau

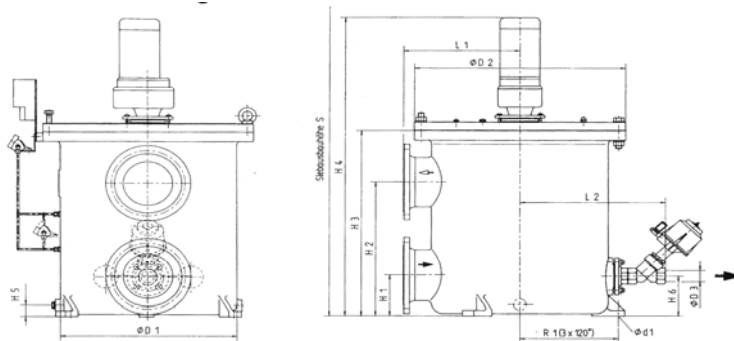
Der Einbau in Rohrleitungen erfolgt mittels Flanschen. Es ist zu beachten, daß der Filter in der Standardausführung senkrecht ohne Zusatzlasten mechanisch spannungsfrei eingebaut wird. Das Medium muß in der auf dem Gehäuse angegebenen Durchflußrichtung strömen. Falscher Einbau führt zu Funktionsstörungen des Filters. Die Schmutzablaßleitung ist drucklos, ohne Querschnittreduzierung, ohne Steigung, möglichst mit Gefälle zum Schmutzsammeltank zu verlegen.

Ein Hebwerkzeug (Lastaufnahme 200 kg) für die Siebmontage ist bauseitig vorzusehen.

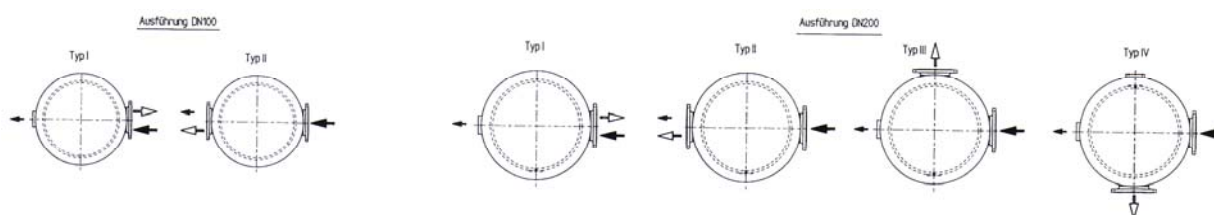
	Standardausführung	Sonderausführung,
Filtereinsatz	20 – 1000 µm	10 µm
Filterverschluss	Deckel mit Schrauben und Muttern	-
Entlüftungsvorrichtung	Schraube	Hahn
Entleerungsvorrichtung	Schraube	Hahn
Anschlüsse	F 440 Flansche nach DIN 2632/33 Form C F 440 G Flansche nach DIN 2632/33 Form C Ein- und Austritt: In unterschiedlichen Stellungen lieferbar Schmutzablaßleitung: Rohringengewinde	} Nach Kundenspezifikationen
Werkstoffe:		
Gehäuse	F 440 : St 35.8 / P 265 GH, 1.4541 F 440 G: GGG 40	1.4571
Dichtungen	NBR	PTFE / FPM
Lochblech/Gewebe	1.4301 / 1.4404	} Nach Kundenspezifikationen
Reinigungsdüse	GGG 40 grundiert	
Entlüftungsschraube	A 4	-
Entlüftungshahn	-	St, Ms, A 2, A 4
Entleerungsschraube	A 4	-
Entleerungshahn	-	St, Ms, A 2, A 4
Differenzdruckanzeiger	Al / Ms / 1.4310 (Typ DDA 5.02), Al / 1.4571 / 1.4310 (Typ DDA 5.01)	1.4450 / 1.4450 / 1.4310 (Typ DDA 5.04)
Differenzdruckanzeiger	optisch-elektrisch mit 1. Kontakt für Reinigungsbeginn und 2. Kontakt für Alarm oder Notstop Schutzart IP 65	Schutzart in exgerechter Ausführung
E-Getriebemotor	3 x 400 V / 50 Hz Schutzart IP 65	Nach Kundenspezifikation
Steuerung	nicht angebaut Mit Trafo 500 V / 400 V / 230 V – 50 Hz / 60 Hz, Schutzart IP 65, programmierbar	angebaut am Filter Nach Kundenspezifikation
Schmutzablaßventil	Rg 5, A 4 elektro-pneumatisch (230 V - 6 bar) / (24 V - 6 bar) Schutzart IP 65	elektrisch Exschutzausführung
Oberflächenbehandlung		
innen:		
Gehäuse Stahl	Ölkonservierung	} Epoxidharzanstrich, Hartgummi- auskleidung, E-CTFE, glasperlengestrahlt
GGG-40	Korrosionsschutzgrundierung	
Gehäuse Edelstahl	gebeizt und passiviert	
Oberflächenbehandlung		
außen:		
Gehäuse Stahl / GGG-40	Kunstharzanstrich, RAL 5018 türkis	-
Gehäuse Edelstahl	gebeizt und passiviert	glasperlengestrahlt

Auf Kundenwunsch fertigen und liefern wir weitere Konstruktions- und Werkstoffvarianten.
Wir erbitten Ihre Anfrage.

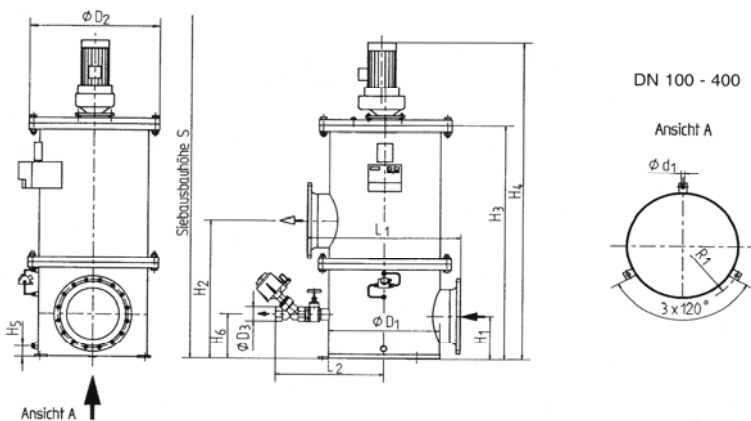
Technische Daten und Abmessungen



Stutzenstellung



DN 300 – 400 (Stutzenstellung in 22,5-Schritten wählbar)



DN	PN	D1	D2	D3	H1	H2	H3	H4	H5	H6	L1	L2	R1	d1	S	Inhalt ca.	Gewicht ca.
mm	bar	mm	mm	G	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	dm ³	kg
100	10	508	630	1 ¼	125	365	537	895	62	103	672	468	294	23	1050	90	270
200	10	11	850	2	180	600	830	1400	70	175	946	605	396	23	1550	275	750
300 - 400	10	711	850	2 ½	290	930	1565	2124	70	290	985	725	396	23	2820	545	1100

Maße für Zusatzausstattungen und Sonderausführungen teilen wir Ihnen auf Anfrage mit.

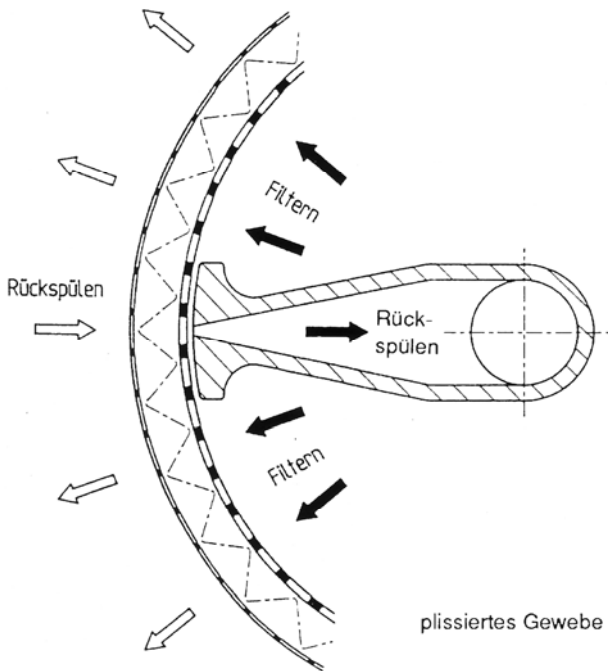
Wir unterhalten ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend DIN EN ISO 9001 : 2000.

Autom. Rückspülfilter

SAB-A-MAT DN 100 - 400

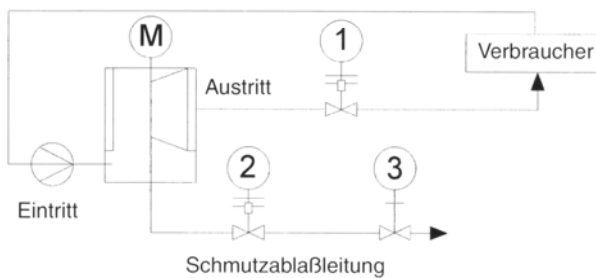
F 440

F 440 G

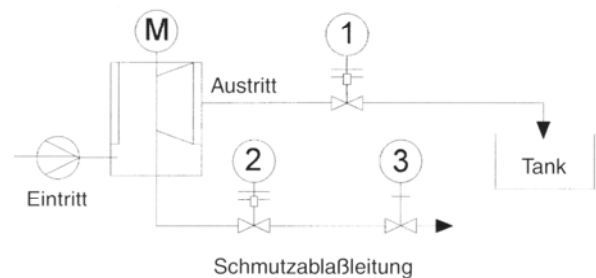


Funktionsprinzip Filtern und Rückspülen

Geschlossenes System



Offenes System



Schaltschema

① Drosselschieber oder Absperrarmatur

② Schmutzablaßventil mit Hubbegrenzung

③ Muffenschieber (optional)